

POLITYKA KLIMATYCZNA

GRUPY KAPITAŁOWEJ

GRUPY KĘTY S.A.*



MISJA:

Tworzymy warunki dla rozwoju bardziej zrównoważonej, zdekarbonizowanej i cyrkularnej produkcji we wszystkich obszarach działalności, przy zachowaniu wysokiego poziomu konkurencyjności.

WIZJA:

Nasze aluminium elementem pożądanym na drodze do neutralności klimatycznej, doskonale wpisującym się w gospodarkę obiegu zamkniętego, dzięki wysokiemu udziałowi złomów aluminium oraz niskiej intensywności emisji gazów cieplarnianych.

Celem polityki jest systemowe zarządzanie w całym łańcuchu wartości, wspierające transformację w kierunku gospodarki nisko- i zeroemisyjnej zgodnej z ograniczeniem ocieplenia do 1,5°C i neutralnością klimatyczną do 2050 r.

W ramach planu przejścia określiliśmy strategię i dźwignie dekarbonizacji, jak również działania wspierające gospodarkę o obiegu zamkniętym. Przeprowadziliśmy analizę ryzyk i szans. Wdrożyliśmy cele redukcji emisji gazów cieplarnianych oraz cele związane z wykorzystaniem zasobów.

Podstawowe założenia

1. Aluminium jest strategicznym surowcem, który można poddawać recyklingowi bez utraty pierwotnych właściwości. Z tego względu jest kluczowym zasobem dla neutralnej dla klimatu gospodarki o obiegu zamkniętym. Aluminium wykorzystywane jest w transporcie, budownictwie, opakowaniach, odnawialnych źródłach energii i technologiach cyfrowych, a także uznawane za jeden z kluczowych surowców do produkcji zaawansowanych systemów i sprzętu obronnego. Z kolei złom aluminium jest ważnym surowcem wtórnym. Jego recykling przyczynia się do obniżenia emisji w łańcuchu wartości, gdyż wymaga tylko 5% energii potrzebnej do wytworzenia metalu pierwotnego. Z tego względu stawiamy na odzysk aluminium oraz gospodarkę o obiegu zamkniętym. Bazujemy na wykorzystaniu własnej odlewni aluminium, co umożliwi maksymalizację przewag wynikających z trendu zastępowania aluminium pierwotnego przez aluminium wtórne. Planujemy wykorzystanie w procesie wyciskania niskoemisyjnych wlewków ze znacznym udziałem recyklatu, produkcję laminatów nadających się do recyklingu oraz zwiększenie wykorzystania materiałów odnawialnych w produkcji i sprzedaży systemów aluminiowych dla branży budowlanej.
2. Z uwagi na stosowanie w procesach produkcyjnych nowoczesnych i wysokosprawnych instalacji wykorzystujących gaz ziemny do obróbki cieplnej, do roku 2029 akceptujemy jego rolę jako paliwa przejściowego. Po tej dacie podejmiemy działania związane z dekarbonizacją poprzez wykorzystanie w instalacjach innych rodzajów paliw.
3. Zakładamy, iż istotny udział w dekarbonizacji będzie miała przyspieszająca transformacja energetyczna w Polsce. Dostrzegamy potencjał do redukcji emisji pośrednich związanych z zakupioną energią i będziemy go wspierać poprawą efektywności oraz optymalizując zużycie i zakupy nośników energii. W ramach przyjętej strategii na lata 2025-2029 podjęte zostaną działania w celu zwiększania udziału energii odnawialnej poprzez budowę własnych instalacji lub zakup energii z identyfikowalnych źródeł.
4. Realizację narzędzi wychwytywania dwutlenku węgla z trwałym składowaniem (CCS) lub wykorzystania wychwyconego CO₂ (CCU) planujemy również po roku 2029, gdy technologie te zostaną udoskonalone.
5. Czynniki wspomagającymi realizację strategii będzie zwiększenie integracji i koordynacji procesów oraz pobudzanie innowacji i cyfryzacji.

Filary polityki związanej ze zmianą klimatu oraz zrównoważoną gospodarką

- Recykling aluminium, w szczególności poprzez wykorzystanie w procesie wyciskania niskoemisyjnych wlewków o wysokim udziale złomów aluminium.
- Wsparcie projektów zrównoważonego budownictwa oraz zwiększenie wykorzystania materiałów odnawialnych w produkcji i sprzedaży systemów aluminiowych dla branży budowlanej.
- Wysoki udział materiałów opakowaniowych nadających się do recyklingu.
- Zwiększanie udziału energii odnawialnej poprzez własne instalacje lub zakup energii z identyfikowalnych źródeł.
- Wysoka efektywność energetyczna procesów wytwórczych oraz stosowanie niskoemisyjnych technologii.
- Efektywne wykorzystanie materiałów i zmniejszenie zużycia.
- Stopniowe odchodzenie od korzystania z zasobów pierwotnych.
- Badania i rozwój w kierunku własnych, zrównoważonych wyrobów.
- Ścisła współpraca z partnerami w łańcuchu wartości, preferowanie dostawców oferujących niższy ślad węglowy materiałów.

Zidentyfikowane dźwignie dekarbonizacji

Dźwignia	Opis działania
Produkcja wyrobów na bazie aluminium	Produkcja wyrobów ze stopów aluminium oraz wykorzystanie złomu aluminiowego w procesie wtórnego wytopu stanowi istotną dźwignię dekarbonizacji. Aluminium jest strategicznym surowcem ze względu na jego niezastąpioną rolę w zastosowaniu w wielu branżach, wspierających transformację. Technologie energii odnawialnej, takie jak panele słoneczne, turbiny wiatrowe, pompy ciepła wymagają aluminium. Badania pokazują, że do 2040 r. spodziewany jest 30% wzrost popytu na aluminium ze względu na zieloną transformację UE. Z kolei wykorzystanie we własnej odlewni złomu aluminiowego, który bez utraty swoich właściwości może wielokrotnie być zawracany do cyklu życia produktu, umożliwi maksymalizację przewag wynikających z trendu zastępowania stali, miedzi oraz aluminium pierwotnego przez aluminium wtórne. Ponadto największy udział w sprzedaży Grupy mają branże budowlana i motoryzacyjna. W pierwszej z nich rozwiązania aluminiowe obniżają energochłonność budynków; w drugiej – lekkie konstrukcje z aluminium poprawiają efektywność pojazdów.
Dekarbonizacja procesu wtórnego wytopu aluminium w Zakładzie Odlewni w Kętach	Proces przetwarzania złomu aluminium na nowe produkty jest znacznie mniej energochłonny i emisyjny w porównaniu z produkcją aluminium z rudy boksytu. Recykling aluminium wymaga tylko 5% energii potrzebnej do wyprodukowania aluminium pierwotnego. Dzięki temu znacząco obniża emisje dwutlenku węgla w całym cyklu życia produktów. Grupa Kęty koncentruje się na odzysku aluminium oraz zwiększeniu udziału materiałów z recyklingu w produkowanych wyrobach. Przewagę rynkową w tym zakresie stanowi eksploatowana w Kętach Odlewnia, w której zakład poddaje odzyskowi rocznie blisko 40 tys. ton złomów. Dzięki temu udział złomów w odlewanych w Kętach wlewkach aluminiowych ze stopów miękkich wynosi około 75%, a ślad węglowy produkowanych profili określony Środowiskową Deklaracją Produktu 3,3 kg CO ₂ e/kg.
Innowacje i partnerstwo dla recyklingu	W spółkach Grupy ma miejsce obieg aluminium w celu zapewnienia możliwie wysokiego stopnia recyklingu. Grupa Kęty planuje stworzyć dodatkowo obieg aluminium, w którym uwzględnieni będą również dostawcy oraz klienci poprzez obrót złomem przemysłowym i użytkowym, np. wykorzystanie złomu z demontażu fasad klientów spółki Aluprof S.A. Umożliwi to zwiększenie udziału recyklatu w produkowanych wyrobach.
Zastosowanie aluminium niskoemisyjnego w systemach budowlanych oraz innowacje i partnerstwo dla budownictwa	Wykorzystanie aluminium pochodzącego z recyklingu lub produkowanego w procesach niskoemisyjnych stanowi coraz częściej przewagę rynkową, jak również silną dźwignię dekarbonizacji. Z tego względu spółki segmentu systemów aluminiowych planują zmiany w portfolio produktów, będące wynikiem działań obniżających emisje wbudowane, w tym: <ul style="list-style-type: none"> • systemy fasadowe i okienne o wyższym poziomie izolacji termicznej; • innowacyjne profile z wkładkami termicznymi, które minimalizują straty ciepła, poprawiając efektywność energetyczną budynków; • lżejsze i bardziej wytrzymałe systemy konstrukcyjne; • profile aluminiowe o zoptymalizowanej geometrii, pozwalającej na zmniejszenie ich wagi bez utraty wytrzymałości. Obok innowacyjnych produktów, dźwignię dekarbonizacji stanowi realizowane partnerstwo oraz planowane zwiększenie udziału produktów spełniających wymagania certyfikacji w ramach systemów budownictwa ekologicznego.
Produkcja zrównoważonych opakowań	Kluczową dźwignię dekarbonizacji stanowi możliwość produkcji i rozwijania opakowań nadających się do recyklingu, przy jednoczesnym zachowaniu cech bezpieczeństwa i ochrony produktów. Działania w tym zakresie skupiają się na: <ul style="list-style-type: none"> • zmianie konfiguracji budowy laminatów na jednorodne w celu uzyskania możliwie najwyższej klasy recyklingu opakowań; • minimalizacji wagi i objętości opakowań, oferowaniu i produkcji opakowań o niższym śladzie węglowym, • opracowaniu innowacyjnych, wysokobarierywnych opakowań zastępujących konieczność użycia wysokoemisyjnych surowców takich jak folia aluminiowa.
Efektywność materiałowa surowca	Dekarbonizację wspiera rodzaj stosowanych surowców i dalszy potencjał w tym zakresie, w tym wdrożone praktyki: <ul style="list-style-type: none"> • recykling w procesie produkcji folii BOPP – regranulacja i ponowne wykorzystanie odpadu; • niska masa użytych surowców w przeliczeniu na jednostkę produktu; • nowoczesne instalacje i technologie minimalizujące wytwarzanie odpadów; • wykorzystanie recyklatu pochodzenia chemicznego (PCR) jako wsadu przy produkcji opakowań na bazie tworzyw sztucznych.

Ryzyka i analiza odporności

- Analizując model biznesowy, strategię oraz relacje w łańcuchu wartości należy stwierdzić, iż przejście na gospodarkę niskoemisyjną może generować ryzyka, z których najbardziej istotne stanowią:
 - Wysoki udział paliw kopalnych w produkcji energii elektrycznej w Polsce, który przekłada się na ceny energii i ślad węglowy wytwarzanych produktów. Może rodzić to konsekwencje dla spółek Grupy, takie jak wzrost kosztów prowadzenia energochłonnych procesów lub utrudniony dostęp do rynków, na których partnerzy handlowi i konsumenci preferują produkty i usługi niskoemisyjne. Specyfika miksu energetycznego Polski stwarza szczególne trudności w dążeniu do neutralności klimatycznej i utrzymania konkurencyjności. Mechanizmy ustalania cen za emisję dwutlenku węgla, takie jak unijny System Handlu Emisjami (EU ETS) czy wprowadzany mechanizm dostosowania cen na granicach z uwzględnieniem emisji dwutlenku węgla (CBAM) podnoszą koszty działalności. W efekcie spółki mogą być zmuszone przeznaczyć dodatkowe środki na spełnienie wymogów środowiskowych, co ogranicza możliwości finansowania rozwoju i innowacji.
 - Problem dostępności technologii umożliwiających głęboką dekarbonizację. Technologie wykorzystania oraz wychwytywania dwutlenku węgla z trwałym składowaniem (CCU/CCS), nisko- i zero emisyjny wodór czy paliwa syntetyczne, znajdują się na wczesnym stadium rozwoju, wymagają rozwoju infrastruktury oraz większej stabilności prawnej i finansowej. Dodatkowo, inwestycje w te technologie i procesy, mogą być kosztowne i czasochłonne.
 - Trudności związane z brakiem złomu aluminiowego. Niedobór recyklatu wymaga użycia aluminium pierwotnego o wyższym śladzie węglowym. Mechanizm CBAM w swojej obecnej konstrukcji nie zapewnia właściwej ochrony rynku europejskiego. Może to zwiększyć koszty importu surowców oraz wpłynąć niekorzystnie na ceny produkcji aluminium.
- Strategia Grupy Kapitałowej Grupy Kęty S.A. oparta o recykling i przetwarzanie aluminium z wykorzystaniem własnej odlewni umożliwia maksymalizację przewag wynikających z trendu zastępowania aluminium pierwotnego przez aluminium wtórne.

Dodatkowo największy udział w sprzedaży Grupy Kapitałowej mają branże budowlana i motoryzacyjna, gdzie rozwiązania aluminiowe obniżają energochłonność i poprawiają efektywność, a ich udział będzie stale rosnąć. Zmniejsza to istotnie stopień ryzyka związany z realizacją planu przejścia na potrzeby łagodzenia zmian klimatu oraz wpływem tego procesu na aktywność i działalność gospodarczą Grupy. Widzimy w związku z tym potencjał do ewentualnego skorygowania strategii i modelu biznesowego w przyszłości, zagwarantowania dostępu do finansowania, modernizacji lub likwidacji istniejących aktywów czy zmiany portfela produktów.

Działania oraz cele związane ze zmianami klimatu oraz wykorzystaniem zasobów i gospodarką o obiegu zamkniętym

W celu rozwoju bardziej zrównoważonej, zdekarbonizowanej i cyrkularnej produkcji we wszystkich obszarach naszej działalności zobowiązujemy się do:

- prowadzenia odzysku aluminium we własnej odlewni, wspierając tym samym trend zastępowania aluminium pierwotnego przez aluminium wtórne;
- wspierania projektów zrównoważonego budownictwa oraz zwiększenia wykorzystania materiałów odnawialnych w produkcji i sprzedaży systemów aluminiowych dla branży budowlanej;
- rozwijania technologii produkcji opakowań nadających się do recyklingu, przy jednoczesnym zachowaniu cech bezpieczeństwa i ochrony produktów;
- ograniczania skutków zmian klimatycznych poprzez budowę własnych odnawialnych źródeł energii lub pozyskanie projektów z rynku;
- stosowania w odniesieniu do produkowanych wyrobów podejścia opartego na cyklu życia produktu, koncentrując się na minimalizacji śladu węglowego;
- zwiększania efektywności energetycznej instalacji i budynków, w tym poprzez wdrażanie systemów odzysku ciepła, zakup magazynów energii, stosowanie niskoemisyjnych technologii;
- optymalizacji zużycia surowców, polegającej na stosowaniu jak największej ilości materiałów z recyklingu;
- optymalizacji zarządzania zakupem, dystrybucją i zużyciem energii;
- wsparcia dla badań i inwestycji w technologie rozwijające wyroby aluminiowe w kierunku zrównoważonej gospodarki.

Monitorujemy w pełnym zakresie emisje gazów cieplarnianych dla Grupy Kapitałowej.

Emisje zakresu 1 (bezpośrednie, związane z naszymi aktywami) stanowią niecałe 3% całkowitych emisji. Emisje zakresu 2 (pośrednie pochodzące z wytwarzania zakupionych przez nas energii elektrycznej i ciepła) to blisko 9% emisji Grupy. Emisje zakresu 3 (wszystkie pośrednie emisje, które występują w łańcuchu wartości, zarówno na wcześniejszych, jak i na późniejszych etapach łańcucha) odpowiadają za ponad 88% łącznych emisji. Zdecydowana większość tych emisji pochodzi z zakupionych surowców, towarów i usług.

Wyzaczyliśmy mierzalne cele oraz określiliśmy mierniki stosowane do ich ustalania i monitorowania. Cele do realizacji w roku 2029 określone zostały w załączniku do niniejszej polityki.

Wdrożyliśmy zasady i procedury, zaadresowaliśmy odpowiedzialność. Nadzór nad całościową realizacją Polityki Środowiskowej sprawuje Członek Zarządu (COO). Platformę zarządzania i kontroli gwarantuje wdrożony w Grupie system zarządzania procesami strategicznymi „OrangeBook”.

Niniejsza polityka, przyjęta przez Zarząd Grupy KĘTY S.A., jest spójna i wiążąca dla wszystkich podmiotów w ramach Grupy Kapitałowej, ogólnie dostępna i znana. Zarząd deklaruje wspieranie działań oraz zapewnienie odpowiednich zasobów i środków do jej realizacji.

Polityka obejmuje swym zakresem wymagania określone w Europejskich Standardach Sprawozdawczości w Zakresie Zrównoważonego Rozwoju ESRS E1 oraz ESRS E5.

Kwestie związane z zapobieganiem zanieczyszczeniu powietrza, wody i gleby, substancjami potencjalnie niebezpiecznymi, zasobami związanymi z wodą oraz bioróżnorodnością i ekosystemami, określone standardami tematycznymi ESRS E2, ESRS E3, ESRS E4 ujęte zostały odrębną Polityką Środowiskową Grupy.

*GRUPA KAPITAŁOWA GRUPY KĘTY S.A. – GRUPA KĘTY S.A. I WSZYSTKIE SPÓŁKI ZALEŻNE

Tomasz Grela



członek zarządu, COO
Grupa Kęty S.A.

Rafał Warpechowski



członek zarządu, CFO
Grupa Kęty S.A.

Roman Przybylski



prezes zarządu, CEO
Grupa Kęty S.A.

Cele związane ze zmianą klimatu oraz zrównoważoną gospodarką do realizacji w roku 2029

Cel nazwa	Cel opis	Formuła wyliczenia	Cel 2029
Udział niskoemisyjnych wlewków w procesie wyciskania profili aluminiowych	Udział wlewków niskoemisyjnych w procesie wyciskania profili aluminiowych. Wlewki niskoemisyjne to wlewki o śladzie węglowym poniżej 4 tony CO ₂ e na tonę aluminium, stopy serii 6xxx, z uwzględnieniem produkcji własnej wlewków, rok docelowy 2029 (TY).	$E1 = \% \text{ (Masa wlewków niskoemisyjnych TY / Masa całkowita wlewków w procesie wyciskania TY)}$	40%
Redukcja wartości bezwzględnej emisji gazów cieplarnianych	Redukcja wartości bezwzględnej emisji gazów cieplarnianych z zakresu 1 i 2 dla skonsolidowanych operacji Grupy Kapitałowej, rok bazowy 2024, metoda oparta na rynku, emisje obliczane zgodnie ze standardem The Greenhouse Gas Protocol Corporate Accounting and Reporting Standard, rok bazowy 2024 (BY), rok docelowy 2029 (TY).	$E2 = \% \text{ ((Emisje BY - Emisje TY) / Emisja BY)}$	- 12,5%
Udział złomu aluminium w produkowanych wyrobach	Udział złomów aluminium w profilach wyciskanych z wlewków odlewanych w Kętach, rozumiany jako łączny udział złomów „post-consumer”, „pre-consumer” oraz „home scrap” (zgodnie z normą ISO 14021) we wsadzie do produkcji wlewków ze stopów serii 6xxx w linii topliwno-odlewniczej Z+P odlewni w Kętach, rok docelowy 2029 (TY).	$E3 = \% \text{ (Masa złomu we wsadzie TY / Masa odlanych wlewków TY)}$	77%
Wzrost liczby obiektów certyfikowanych ekologicznie w systemach Aluprof	Liczba obiektów certyfikowanych ekologicznie w systemach Aluprof w bazie budynków certyfikowanych Polskiego Związku Budownictwa Ekologicznego (obiekty klasyfikowane według wielokryterialnych systemów oceny środowiskowej budynków: Breeam, Leed, DGNB, HQE) oraz w bazach zagranicznych, rok bazowy 2020 (BY), rok docelowy 2029 (TY).	$E4 = \% \text{ (Liczba obiektów certyfikowanych TY / Liczba obiektów certyfikowanych BY)}$	+ 85%
Udział materiałów opakowaniowych projektowanych jako nadające się do recyklingu	Udział materiałów opakowaniowych nadających się do recyklingu lub z opracowaną alternatywą nadającą się do recyklingu do całości sprzedawanych materiałów opakowaniowych w m ² . Materiał opakowaniowy nadający się do recyklingu potwierdzony oceną i analizą techniczną lub certyfikatem potwierdzającym przydatność do recyklingu, rok docelowy 2029 (TY).	$E5 = \% \text{ (Ilość materiałów opakowaniowych nadających się do recyklingu TY / Całkowita ilość materiałów opakowaniowych TY)}$	100%